



Руководство по эксплуатации

Пресс-инструмент механический
RTOOL M1C

РЭ-0260529

Содержание

1	Указания по технике безопасности.....	3
2	Комплектация.....	4
3	Запасные части / Принадлежности.....	5
4	Подготовка инструмента к работе.....	7
5	Работа с инструментом.....	7
6	Процесс монтажа.....	8
7	Важные указания.....	11
8	Указания по уходу.....	12

1 Указания по технике безопасности

Пресс-инструмент механический RTOOL M1C предназначен для использования со всеми системами подвижных гильз PEXAY в диапазоне диаметров 16-32 мм с применением оригинальных деталей и принадлежностей PEXAY.

До начала работы с инструментом необходимо ознакомиться со всеми указаниями по технике безопасности и монтажу.

Необходимо следовать указаниям по технике безопасности при работе. Руководство с указаниями по технике безопасности всегда должно храниться вместе с инструментом. Наряду с положениями данного руководства по эксплуатации, необходимо соблюдать общеупотребительные законодательные и иные нормативные требования по предупреждению несчастных случаев и технике безопасности и проводить соответствующий инструктаж.

Компания PEXAY не несет ответственности за повреждения и травмы, вызванные небезопасным обращением с изделием, неудовлетворительным техническим обслуживанием или ненадлежащим применением изделия.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ:

1. Место работы должно быть чистым и свободным от посторонних предметов. Необходимо обеспечить достаточное освещение.
2. На рабочем месте не должно быть детей, домашних животных и посторонних лиц.
3. Рабочая одежда должна быть удобной и не слишком свободной. Не следует надевать украшения, они могут зацепиться за подвижные детали. Длинные волосы необходимо убрать под сетку для волос. Необходимо использовать защитные очки.
4. Нельзя касаться подвижных деталей (опасность защемления!).
5. Необходимо быть внимательным. Пользоваться устройством следует только после прохождения инструктажа по работе с ним.
6. Необходимо обеспечить надежное хранение инструментов. Неиспользуемые инструменты следует хранить в сухом, запортом и недоступном для детей помещении.
7. Данный инструмент пригоден только для изготовления соединений трубопроводов посредством подвижных гильз PEXAY. Его не следует использовать для других целей.
8. Данный инструмент следует использовать только с оригинальными деталями и принадлежностями PEXAY.
9. Работы по обслуживанию и ремонту должны выполняться только в одном из авторизованных сервисных центров PEXAY. Компания PEXAY не несет никакой ответственности за работу, выполненную посторонними лицами. Адреса авторизованных сервисных центров можно узнать в местном торговом представительстве компании PEXAY.

2 Комплектация

Пресс-инструмент механический RTOOL M1C

Артикул	Габаритные размеры (кейс), мм	Единица поставки
12193321002	540 x 140 x 420	1 шт.

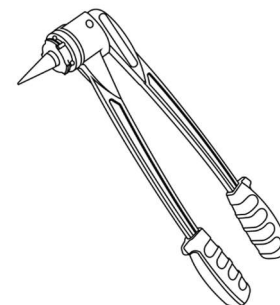
- Кейс для транспортировки (1 шт.)
- Пресс-инструмент механический RTOOL M1C (1 шт.)
- Комплект пресс-тисков M1C 16/20 (1 шт.)
- Комплект пресс-тисков M1C 25/32 (1 шт.)
- Штифты (2 шт.)



3 Запасные части / Принадлежности

Экспандер механический ручной PEXAY QC

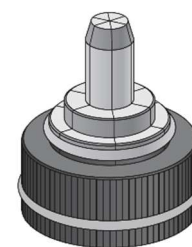
Применяется для расширения полимерных и металлополимерных труб 16-32 мм с использованием быстросъемных расширительных насадок системы QC



Артикул	Единица поставки
12141763001	1 шт.

Быстросъемные расширительные насадки 16-32 системы QC

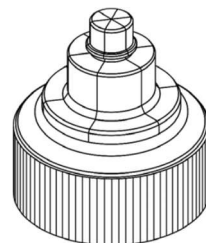
Насадки с байонетным креплением QC (Quick Change) для быстрой смены диаметров / систем



Артикул	Наименование	Система насадок	Единица поставки
12092243001	Расширительная насадка STABIL 16,2x2,6	QC	1 шт.
12092253001	Расширительная насадка STABIL 20x2,9	QC	1 шт.
12092263001	Расширительная насадка STABIL 25x3,7	QC	1 шт.
12092273001	Расширительная насадка STABIL 32x4,7	QC	1 шт.
12141693001	Расширительная насадка FLEX / PINK 16x2,2	QC	1 шт.
12141713001	Расширительная насадка FLEX / PINK 20x2,8	QC	1 шт.
12141723001	Расширительная насадка FLEX / PINK 25x3,5	QC	1 шт.
12141753001	Расширительная насадка FLEX / PINK 32x4,4	QC	1 шт.
11315593001	Расширительная насадка THERM S 17x2,0	QC	1 шт.
11315653001	Расширительная насадка THERM S 20x2,0	QC	1 шт.
11315673001	Расширительная насадка THERM S 25x2,3	QC	1 шт.

**Быстросъемная расширительная насадка QC
для медных и стальных трубок**

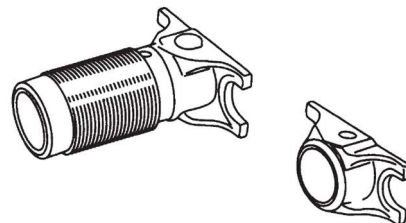
Для использования с расширительными устройствами системы QC. Применяется для развальцовки присоединительных трубок из меди и нержавеющей стали 15 x 1,0



Артикул	Наименование	Система насадок	Единица поставки
12166943001	Расширительная насадка для мет. трубок 15x1,0	QC	1 шт.

Запрессовочные тиски для M1C

- 16 x 2,2 и 16 x 2,6 / 20 x 2,0 и 20 x 2,8 и 20 x 2,9
- 25 x 2,3 и 25 x 3,5 и 25 x 3,7 / 32 x 2,9 и 32 x 4,4 и 32 x 4,7
- 17 x 2,0 / 20 x 2,0 и 20 x 2,8 и 20 x 2,9



Артикул	Наименование	Единица поставки
11377443001	Комплект пресс-тисков M1C 16/20	1 шт.
11373643001	Комплект пресс-тисков M1C 25/32	1 шт.
11377543001	Комплект пресс-тисков M1C 17/20	1 шт.

Сервисный набор M1C

Артикул	Наименование	Единица поставки
11379343001	Сервисный набор M1C	1 шт.

4 Подготовка инструмента к работе

! **Осторожно – опасность получения травмы!**
Ненадлежащее обращение с инструментом может привести к травмам и (или) повреждению оборудования!

- Используйте только оригинальные компоненты РЕЖАУ.
- При каждой смене съемных насадок убедитесь, что фиксирующий штырь до конца плотно вставлен в привод запрессовочных тисков.
- Перед каждым использованием необходимо проверить запрессовочные насадки и инструмент на наличие повреждений или видимого износа. Пользоваться поврежденными инструментами нельзя, их следует немедленно отправить в авторизованный сервисный центр для ремонта!

5 Работа с инструментом

1. Для сборки запрессовочных тисков, сначала на рабочий цилиндр инструмента надевается длинная запрессовочная насадка, а затем короткая.



2. Полностью вставьте короткий штифт в длинную запрессовочную насадку, а длинный штифт в короткую.



3. Поворотом рабочего цилиндра монтажного инструмента, запрессовочные насадки можно привести в удобное для монтажа положение.



4. Замену запрессовочных насадок следует производить, когда инструмент находится в исходном положении (рукоятки инструмента полностью разведены).



! **Внимание!**
Обратите внимание на то, чтобы парные запрессовочные насадки с одной стороны были установлены для одного диаметра трубы! Штифты должны быть полностью вставлены.

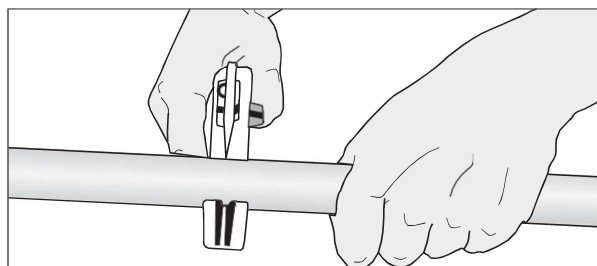
6 Процесс монтажа

! Несоблюдение приведенных ниже инструкций может привести к нарушению техники соединения, повреждению инструмента и травмам!

1. Труборезными ножницами отрезать трубу необходимого размера без заусенцев и под прямым углом.

Внимание:

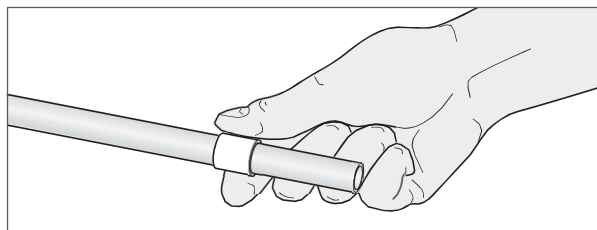
Рука, держащая трубу, должна находиться на безопасном расстоянии от инструмента. Нельзя использовать пилу и т.д.!



2. Надвинуть гильзу на трубу.

Внимание:

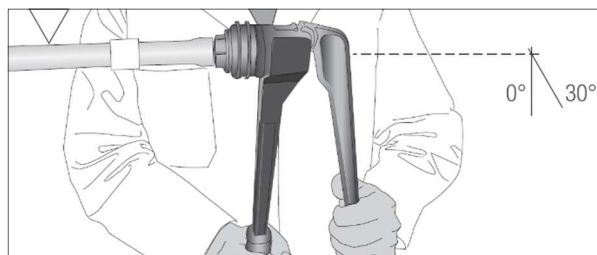
У латунных подвижных гильз внутренняя фаска должна быть направлена в сторону соединения!



3. Расширение с помощью экспандера: Расширьте трубу один раз и повторите операцию повернув трубу на 30°. При этом обратите внимание на минимальное расстояние (одна длина подвижной гильзы) между расширительной насадкой и подвижной гильзой.

Внимание:

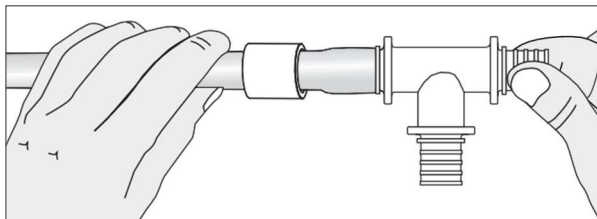
Расширение трубы нельзя производить под наклоном и изгибающим напряжением!



4. Вставить фитинг в трубу до упора. Через короткий промежуток времени фитинг будет прочно держаться в трубе (эффект памяти формы).

Внимание:

Все уплотнительные ребра фитинга должны находиться внутри трубы! До полного восстановления формы трубы фитинг может выпасть из нее! Фитинг должен быть установлен без перекоса.



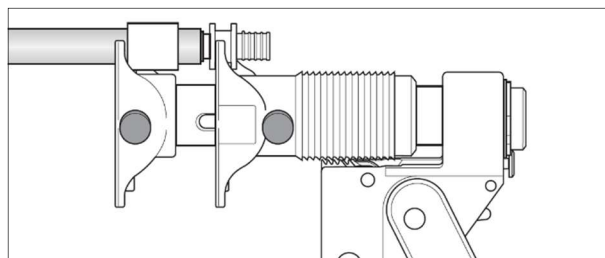
6 Процесс монтажа (продолжение)

! Несоблюдение приведенных ниже инструкций может привести к нарушению техники соединения, повреждению инструмента и травмам!

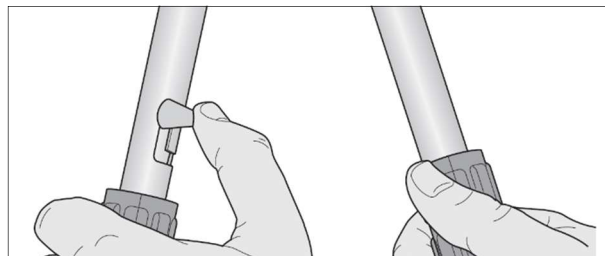
5. Полностью захватить соединение за-прессовочным инструментом.

Внимание:

Нельзя допускать перекоса инструмента! Насадки должны находиться под прямым углом и опираться на соединяемые детали всей контактной поверхностью.



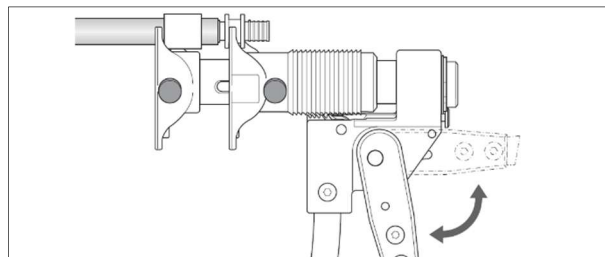
6. Переключить рычаг в верхнее положение для запрессовки соединения.



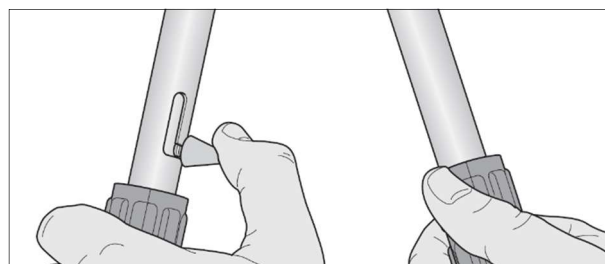
7. Сводя рукоятки инструмента, надвиньте гильзу до фланца фитинга.

Внимание:

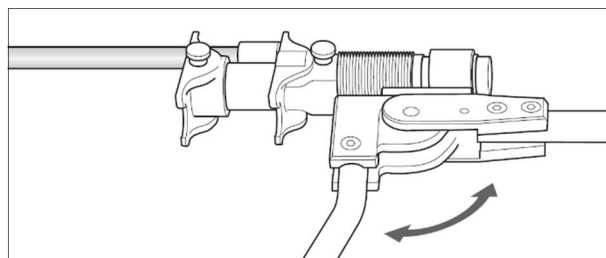
Как только подвижная гильза упрется в фланец фитинга, запрессовку следует прекратить! Во избежание повреждения фитинга и блокировки инструмента.



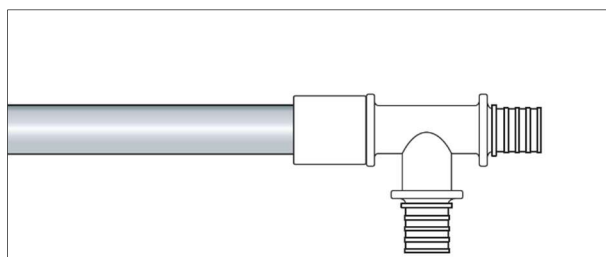
8. Привести рычаг в исходное (нижнее) положение.



9. **Еще раз** свести рукоятки инструмента вместе. Затем резко поднять подвижную рукоятку инструмента на 90° для того, чтобы привести инструмент в исходное положение.



10. Готовое соединение

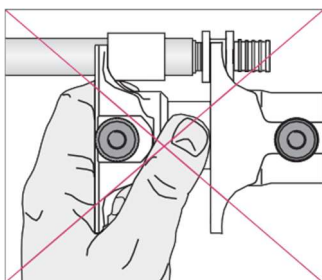


7 Важные указания

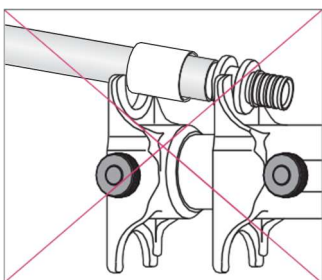
! Несоблюдение приведенных ниже инструкций может привести к нарушению техники соединения, повреждению инструмента и травмам!

Внимание:

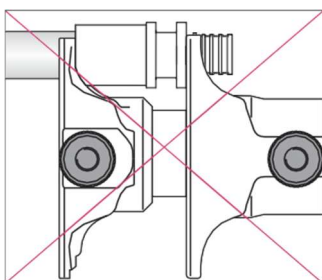
Нельзя касаться подвижных деталей (опасность защемления!)



Запрессовочные насадки и другие соединительные элементы следует всегда вставлять полностью и под прямым углом!

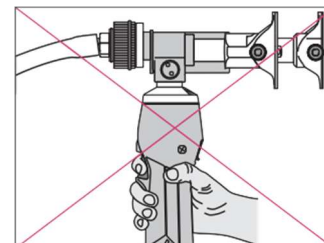


Фитинг должен занимать в инструменте правильное положение! При неправильном положении фитинга усилие прессования, прикладываемое к соединению, может превысить допустимую величину!

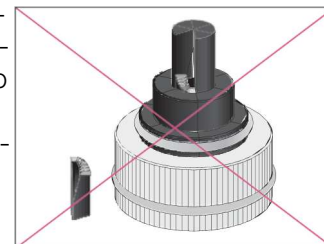


Внимание:

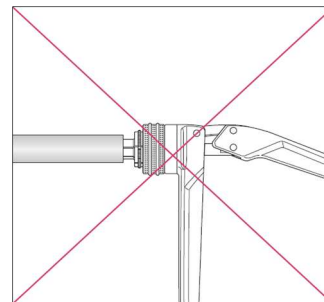
Расширение трубы нельзя производить под изгибающим напряжением! Оси расширительного устройства и трубы в области расширения (приблизительно три длины надвижной гильзы) должны совпадать: если необходимо, выровнять трубу путем отгибания!



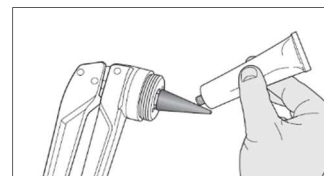
Нельзя работать с поврежденной расширительной насадкой, это может привести к повреждению трубы. Запасные части для замены могут быть быстро получены у поставщика либо в торговом представительстве компании REXAU.



Расширительное устройство следует всегда вставлять в трубу до упора и без перекоса!



Необходимо регулярно смазывать конус экспандера. Не следует наносить на конус слишком много смазки во избежание попадания ее в трубу.



Внимание: Нельзя наносить смазку на поверхность расширительной насадки, контактирующую с трубой.

8 Указания по уходу

- Содержите запрессовочные тиски, расширительную насадку и цилиндр в чистоте. При загрязнении необходимо почистить инструмент щеткой и смазать маслом. Хранить в сухом месте.
- Для предотвращения повреждения оборудования необходимо перед каждым использованием проверять запрессовочные тиски, расширительные насадки, расширительное устройство и наконечники экспандера. Поврежденные инструменты не подлежат дальнейшему использованию. Их следует незамедлительно отдать в авторизованный сервис-центр.
- Убедитесь, что при процессе запрессовки запрессовочные тиски закрываются полностью, а подвижная гильза продвигается до фланца фитинга.
- Регулярно смазывайте маслом наконечник расширительного инструмента. Избегайте попадания масла на поверхность расширительного инструмента! В случае попадания масла на расширительный инструмент, тщательно его промыть (например, промывочным бензином) и высушить.

Регулярно смазывайте внутреннюю поверхность рабочего цилиндра, при этом наружная часть должна оставаться сухой. Запрессовочные тиски смазывать не нужно.

Регулярно смазывайте конус расширительного инструмента. Не наносите на конус слишком толстый слой смазки, чтобы предотвратить попадание ее внутрь трубы.



Внимание!

Ни в коем случае не наносите смазку на расширительную насадку, которая контактирует с трубой! Не смазывайте наружную поверхность инструмента.

Хранение:

Не храните инструмент в сыром месте. Вытрите инструмент и смажьте маслом. Всегда храните инструмент в сухом месте.